

agema GERMANY®

ERODIERZUBEHÖR FÜR
AS 320 CNC & AS 430 CNC

*EDM ACCESSORIES
AS 320 CNC & AS 430 CNC*



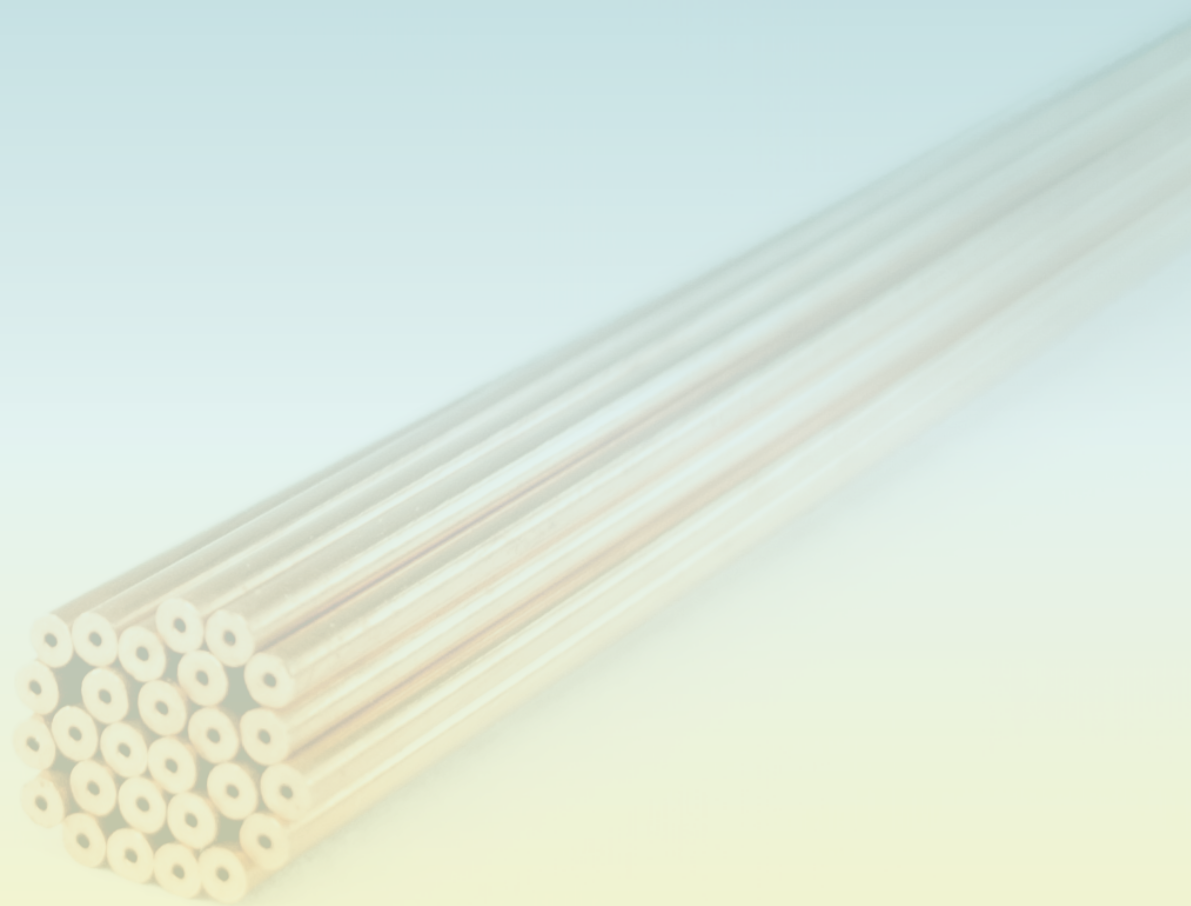


AGEMA Erodierzubehör

AGEMA EDM Accessories

Einkanal Kupfer Elektroden	6
Mehrkanal Kupfer Elektroden	8
Gewindeelektroden	9
Saphirführungen	11
Präzisionsspannzangen.....	12
Erodieröl.....	13
Kontakt.....	14

<i>Single Channel Copper Electrodes.....</i>	<i>6</i>
<i>Multi Channel Copper Electrodes.....</i>	<i>8</i>
<i>Thread Electrodes.....</i>	<i>9</i>
<i>Sapphire Guidances.....</i>	<i>11</i>
<i>Precision Collets</i>	<i>12</i>
<i>Erosion Oil</i>	<i>13</i>
<i>Contact.....</i>	<i>14</i>



Für den optimalen Arbeitsablauf

Die Qualität, Verlässlichkeit und Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktion hängt unter anderem von den eingesetzten Bearbeitungsmaterialien ab. Mit einer langjährigen Erfahrung und einem hohem Qualitätsverständnis können wir Ihnen die passenden Betriebsmittel für Ihre AGEMA Maschine bieten.

Durch unsere Lagerhaltung können dabei auch eine **hohe Verfügbarkeit** sowie eine **schnelle und flexible Versorgung** für Sie sichergestellt werden.

AGEMA Germany bietet folgendes Erodierzubehör an:

- **Einkanal Elektroden**
- **Mehrkanal Elektroden**
- **Gewindeelektroden**
- **Saphirführungen**
- **Spannzangen**
- **Erodieröl**

For the Optimum Working Flow

The quality, reliability and economy of your production depends, amongst others, on the processing materials that are used. Due to many years of experience and a high level of quality understanding, we can provide the suitable and proper operating material for your AGEMA machine.

*Our stock-keeping ensures **high availability** and **fast and flexible supply** for you.*

AGEMA Germany offers following EDM accessories:

- **single channel electrodes**
- **multi channel electrodes**
- **thread electrodes**
- **sapphire guidance**
- **collets**
- **erosion oil**

EINKANAL KUPFER ELEKTRODEN

SINGLE CHANNEL COPPER ELECTRODES

Für Ihren Erodierprozess bieten wir Ihnen eine schnelle Versorgung mit Ein- und Mehrkanal Kupferelektroden in der richtigen Länge und dem passenden Durchmesser zur Durchführung von Funktions-, Startloch- oder Mikrobohrungen.

Auf Anfrage bieten wir Ihnen überdies auch weitere Durchmesser und Längen von Kupferelektroden, sowie auch Elektroden aus Hartmetall und Messing an.

We offer a quick supply of single and multi channel copper electrodes in the right length and diameter to carry out functional, start hole or micro drillings for your EDM process.

Moreover we offer other diameters and lengths of copper electrodes on request, as well as electrodes made of carbide and brass.

CU Elektrode Einkanal | CU Electrode Singel Channel

Elektrodenspezifikation Electrode specification	Art. No.	Elektrodenspezifikation Electrode specification	Art. No.
Ø 0.06 x 200 mm	710948	Ø 0.13 x 200 mm	750676
Ø 0.08 x 150 mm	710965	Ø 0.14 x 200 mm	750781
Ø 0.08 x 200 mm	710900	Ø 0.14 x 300 mm	750865
Ø 0.09 x 200 mm	710899	Ø 0.15 x 200 mm	750737
Ø 0.10 x 100 mm	710944	Ø 0.15 x 300 mm	751100
Ø 0.10 x 150 mm	710942	Ø 0.16 x 100 mm	710945
Ø 0.10 x 200 mm	710842	Ø 0.16 x 150 mm	710912
Ø 0.11 x 200 mm	750690	Ø 0.16 x 200 mm	710844
Ø 0.12 x 100 mm	710926	Ø 0.18 x 200 mm	710925
Ø 0.12 x 150 mm	710922	Ø 0.20 x 150 mm	751451
Ø 0.12 x 200 mm	710843		

Sonder Elektroden auf Anfrage möglich / Special electrodes on request

EINKANAL KUPFER ELEKTRODEN

SINGLE CHANNEL COPPER ELECTRODES

CU Elektrode Einkanal | CU Electrode Singel Channel

Elektrodenspezifikation Electrode specification	Art. No.	Elektrodenspezifikation Electrode specification	Art. No.
Ø 0.20 x 200 mm	750903	Ø 1.30 x 400 mm	710858
Ø 0.20 x 300 mm	710787	Ø 1.40 x 300 mm	710794
Ø 0.25 x 200 mm	710882	Ø 1.50 x 300 mm	710795
Ø 0.25 x 300 mm	710788	Ø 1.50 x 400 mm	710820
Ø 0.30 x 200 mm	710883	Ø 1.60 x 300 mm	710796
Ø 0.30 x 300 mm	710784	Ø 1.70 x 300 mm	710797
Ø 0.30 x 400 mm	710812	Ø 1.80 x 300 mm	710798
Ø 0.35 x 300 mm	750844	Ø 1.80 x 400 mm	710892
Ø 0.40 x 150 mm	710905	Ø 1.90 x 300 mm	710799
Ø 0.40 x 300 mm	710783	Ø 2.00 x 300 mm	710800
Ø 0.40 x 400 mm	710813	Ø 2.00 x 400 mm	710850
Ø 0.45 x 300 mm	750953	Ø 2.10 x 300 mm	710801
Ø 0.50 x 300mm	710764	Ø 2.20 x 300 mm	710802
Ø 0.50 x 400 mm	710814	Ø 2.30 x 300 mm	710803
Ø 0.60 x 300 mm	710765	Ø 2.40 x 300 mm	710804
Ø 0.60 x 400 mm	710815	Ø 2.40 x 400 mm	710884
Ø 0.70 x 300 mm	710785	Ø 2.50 x 300 mm	710805
Ø 0.70 x 400 mm	710816	Ø 2.50 x 400 mm	710893
Ø 0.80 x 400 mm	710817	Ø 2.60 x 300 mm	710806
Ø 0.90 x 300 mm	710789	Ø 2.60 x 400 mm	710894
Ø 0.90 x 400 mm	710818	Ø 2.70 x 300 mm	710807
Ø 1.00 x 300 mm	710790	Ø 2.80 x 300 mm	710808
Ø 1.00 x 400 mm	710819	Ø 2.80 x 400 mm	710889
Ø 1.10 x 300 mm	710791	Ø 2.90 x 300 mm	710809
Ø 1.10 x 400 mm	710856	Ø 2.90 x 400 mm	710895
Ø 1.20 x 300 mm	710792	Ø 3.00 x 300 mm	710810
Ø 1.30 x 300 mm	710793	Ø 3.00 x 400 mm	710898

Sonder Elektroden auf Anfrage möglich / Special electrodes on request

MEHRKANAL KUPFER ELEKTRODEN

MULTI CHANNEL COPPER ELECTRODES

CU Elektrode Mehrkanal | CU Electrode Multi Channel

Elektrodenspezifikation Electrode specification	Art. No.	Elektrodenspezifikation Electrode specification	Art. No.
Ø 0.40 x 300 mm	751658	Ø 1.90 x 400 mm	751022
Ø 0.50 x 300 mm	751094	Ø 2.00 x 300 mm	750508
Ø 0.50 x 400 mm	751500	Ø 2.00 x 400 mm	710827
Ø 0.60 x 300 mm	750687	Ø 2.20 x 300 mm	750936
Ø 0.70 x 300 mm	751354	Ø 2.20 x 400 mm	750776
Ø 0.70 x 400 mm	751367	Ø 2.30 x 300 mm	750498
Ø 0.80 x 300 mm	751272	Ø 2.30 x 400 mm	750499
Ø 0.80 x 400 mm	750754	Ø 2.40 x 300 mm	751280
Ø 0.90 x 300 mm	751036	Ø 2.40 x 400 mm	750507
Ø 0.90 x 400 mm	710828	Ø 2.50 x 300 mm	750656
Ø 0.95 x 400 mm	710902	Ø 2.50 x 400 mm	750774
Ø 1.00 x 300 mm	750548	Ø 2.80 x 300 mm	750657
Ø 1.00 x 400 mm	750915	Ø 2.80 x 400 mm	751319
Ø 1.10 x 300 mm	750688	Ø 2.90 x 400 mm	750951
Ø 1.10 x 400 mm	751054	Ø 3.00 x 300 mm	750757
Ø 1.15 x 400 mm	751551	Ø 3.00 x 400 mm	750734
Ø 1.20 x 300 mm	751097	Ø 3.50 x 400 mm	751604
Ø 1.20 x 400 mm	751098	Ø 3.70 x 300 mm	751606
Ø 1.30 x 400 mm	750777	Ø 3.70 x 400 mm	751605
Ø 1.40 x 300 mm	750838	Ø 3.80 x 300 mm	751506
Ø 1.40 x 400 mm	750949	Ø 4.00 x 150 mm	710342
Ø 1.45 x 400 mm	751559	Ø 4.00 x 300 mm	750948
Ø 1.50 x 300 mm	750533	Ø 4.50 x 150 mm	750660
Ø 1.50 x 400 mm	750597	Ø 4.90 x 150 mm	710879
Ø 1.60 x 400 mm	750950	Ø 4.90 x 300 mm	750840
Ø 1.70 x 300 mm	751337	Ø 5.00 x 150 mm	751362
Ø 1.70 x 400 mm	751020	Ø 5.00 x 300 mm	750973
Ø 1.80 x 300 mm	750807	Ø 6.00 x 150 mm	751495
Ø 1.80 x 400 mm	750775	Ø 6.00 x 300 mm	750974
Ø 1.90 x 300 mm	750680		

Toleranzen: 0,03 mm / Tolerances 0,03 mm

Sonder Elektroden auf Anfrage möglich / Special electrodes on request

GEWINDEELEKTRODEN

THREAD ELECTRODES

Für das schnelle Einbringen eines Gewindes in Hartmetall werden Wolfram Kupfer oder alternativ Kupferelektroden genutzt. Hier finden Sie die passenden Gewindeelektroden:

Tungsten copper or alternatively copper electrodes are used for the rapid insertion of a thread into carbide. Here you find the suitable thread electrodes:

WoCu Gewindeelektroden | WoCu Thread Electrodes

- mit Schaft und Bohrung with shank and hole
●○ mit Schaft ohne Bohrung with shank without hole

Elektrodenspezifikation Electrode specification	Art. No.	Elektrodenspezifikation Electrode specification	Art. No.
M2 ●●	750761	M5 ●●	750764
M2,5 ●●	751642	M5 ●○	750930
M3 ●●	750762	M6 ●●	750765
M3 ●○	750928	M6 ●○	750931
M4 ●●	750763	M8 ●●	750975
M4 ●○	750929	M8 ●○	751616

CU Gewindeelektroden | CU Thread Electrodes

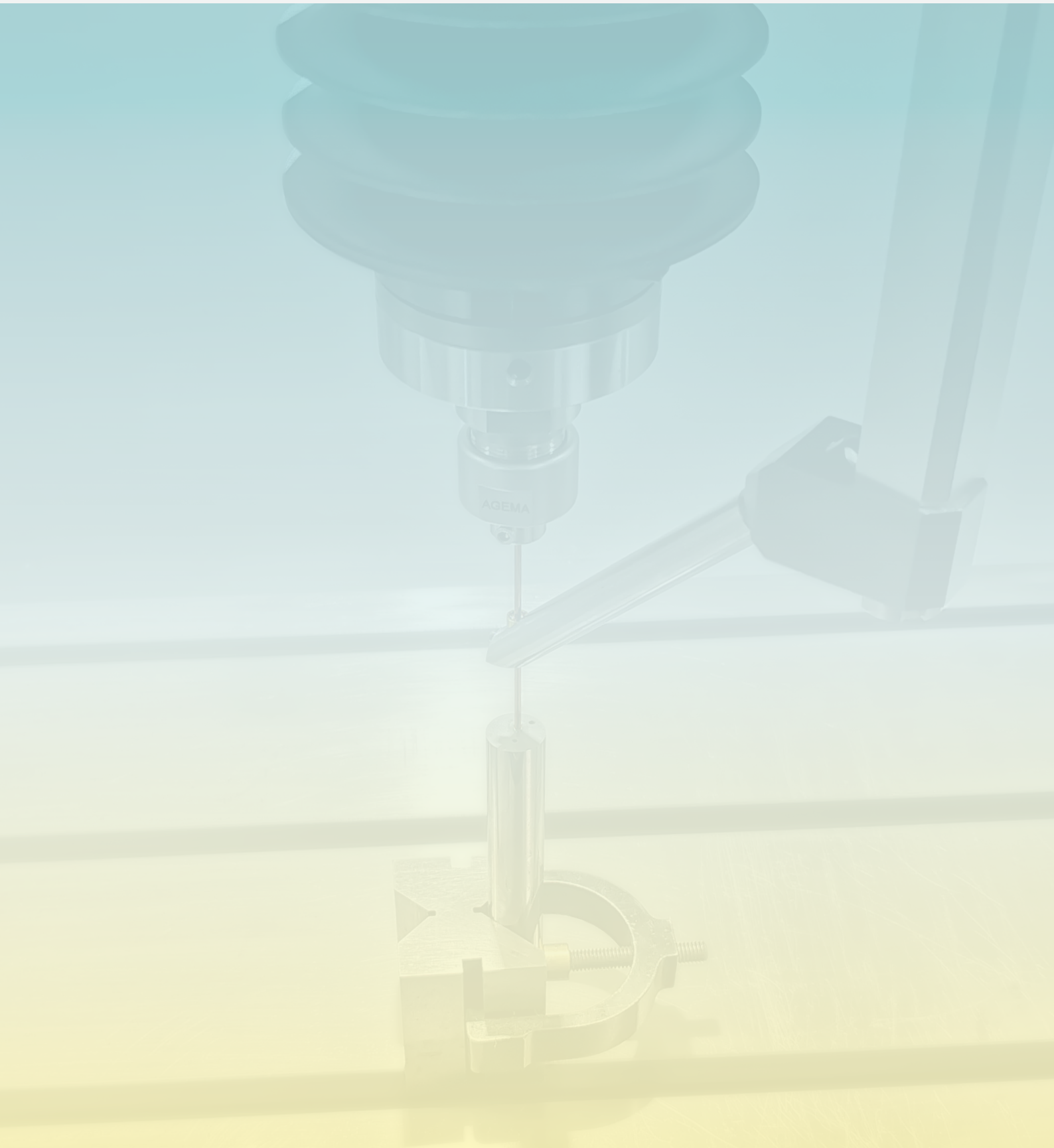
- mit Schaft und Bohrung with shank and hole

Elektrodenspezifikation Electrode specification	Art. No.	Elektrodenspezifikation Electrode specification	Art. No.
M2 ●●	750509	M6 ●●	750386
M3 ●●	750500	M8 ●●	750998
M4 ●●	750501	M10 ●●	751014
M5 ●●	750510		

Sonder Elektroden auf Anfrage möglich / Special electrodes on request

SAPHIRFÜHRUNGEN

SAPPHIRE GUIDANCES



Dreifachsaphirführung | Triple Sapphire Guidance

Führung Guidance	Art. No.	Führung Guidance	Art. No.
Ø 0,10 mm, Tol.: +0.01 / +0.03	710839	Ø 0,70 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	750469
Ø 0,12 mm, Tol.: +0.01 / +0.03	710840	Ø 0,80 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710763
Ø 0,13 mm, Tol.: +0.01 / +0.03	710830	Ø 0,90 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710771
Ø 0,15 mm, Tol.: +0.01 / +0.03	750689	Ø 1,00 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710288
Ø 0,16 mm, Tol.: +0.01 / +0.03	710841	Ø 1,10 mm, Tol.: +0.03 / +0.04	710772
Ø 0,18 mm, Tol.: +0.01 / +0.03	750923	Ø 1,20 mm, Tol.: +0.03 / +0.04	710773
Ø 0,20 mm, Tol.: +0.01 / +0.03	710265	Ø 1,30 mm, Tol.: +0.03 / +0.04	710774
Ø 0,25 mm, Tol.: +0.01 / +0.03	750620	Ø 1,40 mm, Tol.: +0.03 / +0.04	710289
Ø 0,30 mm, Tol.: +0.01 / +0.03	710264	Ø 1,50 mm, Tol.: +0.03 / +0.04	710290
Ø 0,35 mm, Tol.: +0.01 / +0.03	750846	Ø 1,60 mm, Tol.: +0.03 / +0.04	710775
Ø 0,40 mm, Tol.: +0.01 / +0.03	710263	Ø 1,70 mm, Tol.: +0.03 / +0.04	710776
Ø 0,50 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710234	Ø 1,80 mm, Tol.: +0.03 / +0.04	750470
Ø 0,60 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710742	Ø 1,90 mm, Tol.: +0.03 / +0.04	710777

Einfachsaphirführung | Simple Sapphire Guidance

Führung Guidance	Art. No.	Führung Guidance	Art. No.
Ø 0,50 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710262	Ø 1,30 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710344
Ø 0,60 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710261	Ø 1,40 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710287
Ø 0,70 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710260	Ø 1,50 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710255
Ø 0,80 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710259	Ø 1,60 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710768
Ø 0,90 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710258	Ø 1,70 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710769
Ø 1,00 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710257	Ø 1,80 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710254
Ø 1,10 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710821	Ø 1,90 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710770
Ø 1,20 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710256	Ø 2,00 mm, Tol.: +0.02 / +0.04	710253

Einfachsaphirführungen können bei der Verwendung von Hartmetall-Elektroden eingesetzt werden.

Simple sapphire guidances can be used for the application of carbide electrodes.

Sonderabmessungen auf Anfrage möglich / Special dimensions on request

PRÄZISIONSSPANNZANGEN

PRECISION COLLETS

Präzisionsspannzange | Precision Collet

Spannzange Collet	Art. No.	Spannzange Collet	Art. No.
Ø 0,06 mm, mit Mutter with nut M19x1	751222	Ø 0,90 mm, mit Mutter with nut M19x1	710367
Ø 0,08 mm, mit Mutter with nut M19x1	751670	Ø 1,00 mm, mit Mutter with nut M19x1	710369
Ø 0,09 mm, mit Mutter with nut M19x1	750857	Ø 1,10 mm, mit Mutter with nut M19x1	750822
Ø 0,10 mm, mit Mutter with nut M19x1	710283	Ø 1,20 mm, mit Mutter with nut M19x1	750836
Ø 0,11 mm, mit Mutter with nut M19x1	750691	Ø 1,30 mm, mit Mutter with nut M19x1	750490
Ø 0,12 mm, mit Mutter with nut M19x1	750668	Ø 1,40 mm, mit Mutter with nut M19x1	710872
Ø 0,13 mm, mit Mutter with nut M19x1	750669	Ø 1,50 mm, mit Mutter with nut M19x1	710747
Ø 0,14 mm, mit Mutter with nut M19x1	750759	Ø 1,60 mm, mit Mutter with nut M19x1	750921
Ø 0,15 mm, mit Mutter with nut M19x1	710861	Ø 1,70 mm, mit Mutter with nut M19x1	750650
Ø 0,16 mm, mit Mutter with nut M19x1	750925	Ø 1,80 mm, mit Mutter with nut M19x1	750472
Ø 0,18 mm, mit Mutter with nut M19x1	750924	Ø 1,90 mm, mit Mutter with nut M19x1	750491
Ø 0,20 mm, mit Mutter with nut M19x1	710355	Ø 2,00 mm, mit Mutter with nut M19x1	710372
Ø 0,25 mm, mit Mutter with nut M19x1	750615	Ø 2,20 mm, mit Mutter with nut M19x1	750830
Ø 0,30 mm, mit Mutter with nut M19x1	710320	Ø 2,30 mm, mit Mutter with nut M19x1	750910
Ø 0,35 mm, mit Mutter with nut M19x1	710375	Ø 2,40 mm, mit Mutter with nut M19x1	750911
Ø 0,40 mm, mit Mutter with nut M19x1	710361	Ø 2,50 mm, mit Mutter with nut M19x1	710871
Ø 0,50 mm, mit Mutter with nut M19x1	710346	Ø 2,70 mm, mit Mutter with nut M19x1	750831
Ø 0,60 mm, mit Mutter with nut M19x1	710363	Ø 2,80 mm, mit Mutter with nut M19x1	750984
Ø 0,70 mm, mit Mutter with nut M19x1	710364	Ø 3,00 mm, mit Mutter with nut M19x1	710854
Ø 0,80 mm, mit Mutter with nut M19x1	710374		

Weitere auf Anfrage möglich / Further on request

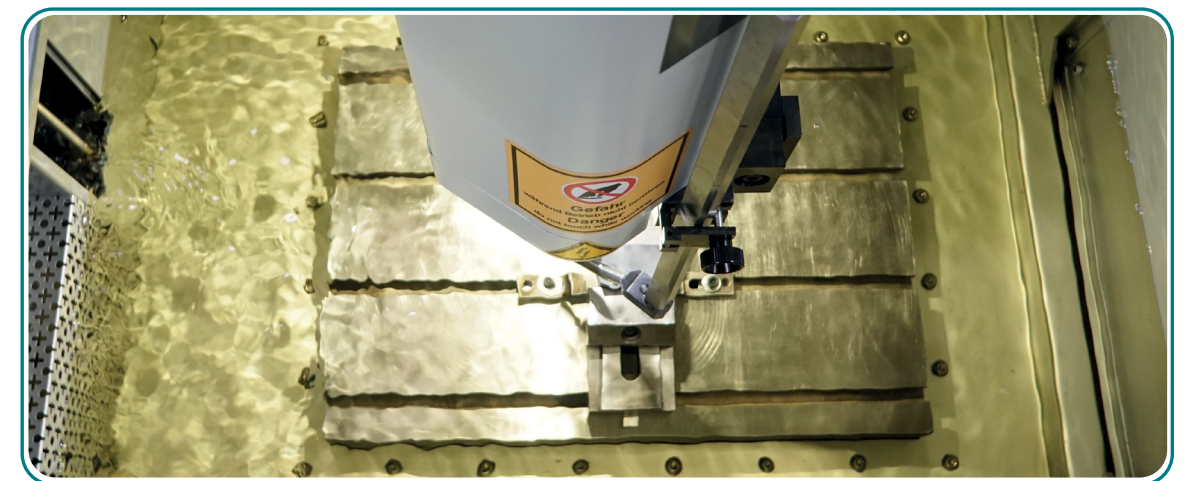
ERODIERÖL

EROSION OIL

Erodieröl | Erosion Oil

Erodieröl von Oelheld IME-56 erosion oil from Oelheld IME-56

710911



Durch Öl als Dielektrikum erreichen wir höchste Präzision und Qualität im Erodierergebnis:

- Hohe **Prozesssicherheit** durch jahrelange Prozessoptimierung des Dielektrikums
- Schädigungsfreie Erzeugung von Bohrungen
- **Geringe Randzonenbeschädigung** durch geringen Wärmeeintrag in **Hartmetall**, wodurch **Mikrorisse vermieden** werden
- **Hohe Oberflächenqualität**
- Optimale Spülwirkung in der Bohrung durch niederviskoses Dielektrikum
- Eine vergleichbare Qualität ist mit einer Wassermaschine nicht möglich

Through oil as dielectric we achieve highest precision and quality in our eroding result:

- high **process reliability** due to years of process optimization of the dielectric
- non-destructive generation of drilling holes
- **minimal damage of the material** due to low thermal impact in **carbide**, thus **avoiding microcracks**
- **high surface quality**
- optimum flushing effect within the drilling hole due to low-viscosity dielectric
- a comparable quality is not possible with a water-machine

agema GERMANY®

AGEMA Germany GmbH

Humboldtstr. 20 • 75334 Straubenhardt • Germany
www.agema-germany.de • office@agema-germany.de

Tel.: +49 70 82 92 418 0

WhatsApp Business: +49 152 28 38 70 11

agema GERMANY®
BUSINESS CHAT



Website



LinkedIn



Youtube

